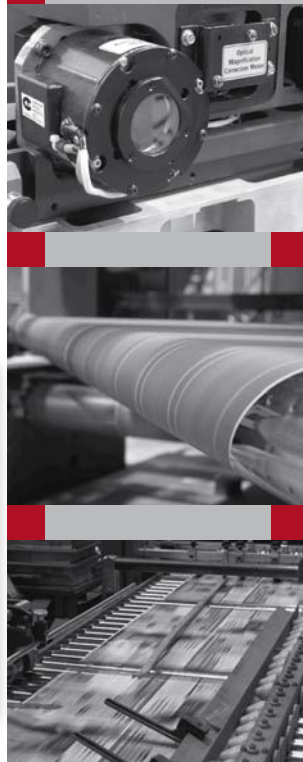


Instalace velkoformátového CtP

Technologie CtP je na tuzemském trhu velmi dobře etablovaná. Za přibližně 12 let se velké množství tiskáren vybavilo těmito systémy, mnohdy dochází i k obměně původních zařízení. Ta totiž morálně zastarávají, tiskárny se dále vyvíjejí, a tak původní zařízení mnohdy již plně neodpovídají potřebám daného polygrafického podniku.



To byl ostatně i případ společnosti Svoboda Press, která je jedním z největších subjektů na trhu zabývajících se kotoučovým akcidenčním tiskem. V jejím portfoliu tiskových strojů nyní nalezneme celkem pět kotoučových tiskových strojů, jejichž formáty se pohybují až po 1 240 x 1 905 mm u 64stránkového kotoučového stroje Lithoman IV. Různé formáty a především jejich velikosti kladou zvýšené nároky i na CtP zařízení. Ve formátu VLF, který je nutný pro zpracování desek pro tyto tiskové stroje, není příliš výrobců, kteří mohou nabídnout řešení, jež by odpovídalo potřebám této společnosti.

Původní CtP Kodak Trendsetter VLF 4557, které bylo novým zařízením v tiskárně Svoboda Press nahrazeno, putovalo do provozu v pražských Malešicích již v roce 2002. V tehdejší době byl největším strojem v provozu Lithoman III. Poté do tiskárny putovalo ještě CtP zařízení Kodak Trendsetter 800. S nákupem tiskového stroje Lithoman IV 48S v roce 2005 bylo nutné kvůli zvětšenému formátu zakoupit i nové CtP. Pro 48stránkový i 64stránkový kotoučový tiskový stroj bylo možné připravovat desky pouze na tomto CtP z roku 2005. „Pokud došlo k jakémukoliv výpadku tohoto CtP zařízení, neměli jsme v našem provozu adekvátní náhradu přípravy

tiskových forem. Proto se také jako záloha používalo CtP zařízení v Severotisku, jenž patří taktéž do skupiny EDS, kde jsme měli připravené naformátované desky a v případě jakéhokoliv problému docházelo k expozici desek tam. Poté následoval převoz desek do našeho provozu,“ říká Petr Lomberský, výrobní ředitel společnosti Svoboda Press. „Šlo o řešení, které bylo nouzové, a pochopitelně nepředstavovalo takovou flexibilitu, jakou bychom měli při instalaci záložního systému u nás v provozu.“ Zařízení v Severotisku navíc nebylo plně záměnné a nebylo by s ním možné zpracovávat některé rastry (zejména některé druhy frekvenčně modulovaných a hybridních rastrů), které jsou u určitých typů zakázek používány v provozu tiskárny Svoboda Press. To ostatně bylo také dalším z důvodů pro modernizaci strojového parku v pražské tiskárně a k instalaci nového CtP Kodak Magnus VLF Quantum Platesetter 5183.

Výběr CtP

Samotný výběr CtP podléhal výběrovému řízení, v rámci něhož se vyhodnocovaly jednotlivé nabídky. I když tiskárna dlouhodobě pracuje s CtP Kodak, nebylo o výběru zařízení zcela rozhodnuto. Kromě parametrů CtP a obchodních podmínek byly ve hře i další faktory,

Hledáte technologie nebo produkty? Potřebujete vyřešit technologický problém?

Nejsme prodejci, ale dokážeme vám doporučit tu nejvhodnější technologii nebo produkt tak, aby co nejlépe vyhovovaly vašemu záměru a potřebám.

Mimo poradenství a konzultace v oblasti návrhování postupů či konkrétních produktů vám můžeme pomoci s optimalizací vašich výrobních procesů a zpracováním konkrétních aplikací.

Poradenství vám nabízíme také při vstupu strategických partnerů nebo odprodeje celé firmy.

Zavolejte či napište e-mail!

Martin Jamrich

tel.: +420 602 292 915

e-mail: jamrich@svevtisku.cz

Vydavatelství Svět tisku, spol. s r. o.
Přípotoční 10a, 101 00 Praha 10



CtP Kodak Magnus VLF Quantum Platesetter 5183

kteří rozhodovaly o výběru zařízení. Jedním z těchto faktorů byly paradoxně i rozměry a možnost umístění zařízení do výrobního provozu. Bylo totiž nutné CtP umístit do stávajícího sálu k zařízením, která zde již byla nainstalována. Prostor přitom byl poměrně omezen a nutná byla i správná orientace CtP v rámci výrobního workflow, aby byla snazší logistika tiskových desek při jejich zpracování. Pro instalaci systému od Kodaku tak hovořila i skutečnost, že po expozici tiskové desky dochází k jejímu vykládání do boku namísto zadního vykládání. Právě tato možnost totiž významně uspořila zastavěnou plochu a umožnila umístění CtP do stávajících prostor.

Kodak Magnus VLF Quantum Platesetter 5183 V-Speed

Nové CtP Magnus VLF Quantum Platesetter 5183 V-Speed od společnosti Kodak pracuje s maximálním formátem 1 296 x 2 083 mm, přičemž minimální formát tiskové desky je u tohoto modelu 483 x 394 mm. Podobně jako ostatní CtP tohoto výrobce, také Magnus VLF 5183 Quantum V pracuje s termální hlavou SquareSpot s více než dvěma sty expozičními svazky, které zajišťují jemnou a přesnou kresbu (bod 10 mikronů). Pracovat je možné s deskami v tloušťkách od 0,20 do 0,40 mm. Systém Magnus VLF 5183 Quantum je nabízen celkem ve čtyřech základních provedeních, lišících se v produkční rychlosti. Nejpomalejší systém, označený jako S, pracuje rychlostí 13 desek v plném formátu, dále je nabízena verze F, exponující rychlostí 23,8 desky za hodinu. Následuje model V, umožňující pracovat rychlostí 31,3 desky za hodinu, který je právě nainstalován ve společnosti Svoboda Press. Po tomto modelu v nabídce společnosti Kodak pak následuje další verze, označovaná písmenem X, s maximální produkční rychlostí 48 desek za hodinu v plném formátu při provedení s MCU a systémem Continuous Load. V provedení s APL dokáže tento nejvyšší model pracovat rychlostí až 52 desek v plném formátu za hodinu. Pro menší formáty se osvitová rychlost úměrně zvyšuje. Při zpracování menších formátů je také možné exponovat dvě desky najednou v případě, že to dovoluje maximální formát. Všechna zařízení pak mohou pracovat v režimu s rozlišením osvitu 2 400 nebo 2 540 dpi. Samozřejmě je i možnost použití frekvenčně modulovaných rastrů Kodak Staccato s velikostí bodu 20 mikronů. Používat je možné i nejrozličnější druhy hybridních rastrů dle požadavků konkrétní zakázky.

Systémy Magnus VLF se dá používat buď samostatně, nebo s celou řadou automatizačních prvků. Řešení Continuous Load, kterým je vybaven i systém v malešickém provozu, umožňuje najednou pracovat s třemi deskami, kdy jedna čeká na nakládacím stole, druhá se exponuje a třetí je v automatu, což eliminuje případné prostoje při nakládání. V provedení v pražské tiskárně Svoboda Press je CtP Magnus VLF Quantum Platesetter 5183 V-Speed v poloautomatické lince, která je vybavena kromě samotného CtP transportním můstkem a vyvolávacím automatem. Po vyvolání tiskových desek jsou desky pro zvýšení jejich výdržnosti transportovány do vypalovací pece. Za vypalovací pecí následuje vychlazovací dopravník a jednotka zahrnující oplach, nanesení gumy a konečné vysušení desek. Poté je cesta tiskových desek zakončena ve stohovači. Zvláštností linky je dopravní můstek mezi samotným CtP a vyvolávacím automatem, na nějž je možné v případě potřeby manuálně dokládat tiskové desky zpracované na jiném CtP zařízení. V případě výpadku jakéhokoliv článku za CtP zařízením je tak možné manuálně dokládat desky na identické zakončení jedné ze dvou linek pro zpracování termálních desek, což významně zvyšuje flexibilitu celého provozu a zástupnost bez nutnosti snižování produkční rychlosti zpracování.

Manipulace s deskami

Nové CtP v tiskárně Svoboda Press je v poloautomatickém provedení, tzn. že desky jsou do systému zakládány manuálně, po osvitu je jejich další zpracování prováděno automaticky. Pro toto řešení se v tiskárně rozhodli z několika důvodů. Tím nejzásadnějším je především práce s větším množstvím formátů tiskových desek. Tiskárna má totiž pět tiskových strojů, přičemž každý z nich pracuje s odlišným formátem tiskových desek. Kromě toho připravuje Svoboda Press řadu desek také pro další externí subjekty, takže se počet zpracovávaných formátů dále zvyšuje, což by nebylo možné pokrýt prostřednictvím automatického nakladače tiskových desek. Ten by samozřejmě dále zvyšoval náročnost celé linky na zastavěnou plochu, přitom právě minimální zastavěná plocha byla jedním z důležitých faktorů. Velký důraz je v tiskárně kladen také na kontrolu a práci s deskami při jejich expozici. Proto také v tiskárně desky zpracovává na CtP přímo pracovník, který pracuje i s vyřazením a kontrolou datových podkladů namísto samostatné obsluhy CtP. Právě tento způsob se v tiskárně osvědčil, protože práci s deskami provádí pracovník, který má bližší povědomí o dané zakázce a může tak odhalit případné chyby ve zpracování.

Na každé desce je pro kontrolu umístěn také čárový kód, díky kterému je možné velmi jednoduše v rámci ISO standardu získávat informace o zpracování jednotlivých tiskových desek.

Zkušenosti z provozu a instalace

I když je celá linka v provozu tiskárny poměrně krátkou dobu, ukazuje se, že s jejím zavedením do plného zatížení nebyly žádné problémy i díky tomu, že obsluha měla již dříve zkušenosti se systémy tohoto výrobce. Poněkud složitější byla instalace celého systému i s ohledem na větší rozměry celého řešení a na poměrně malé prostory v rámci sálu s CtP. V souvislosti s tím bylo dobré, že již dříve byly známy přesné rozměry jednotlivých součástí linky, a tak bylo možné pomocí makety zjistit, jak bude nutné provádět instalaci celého zařízení na požadované místo. Tento poněkud netradiční krok uspořil mnoho času při skutečné instalaci velkoformátového CtP. O vytížení celého provozu, který nyní používá dvou linek VLF souběžně, hovoří mimo jiné i skutečnost, že měsíčně je v něm zpracováno okolo 6 000 desek, což zvláště u velkých kotoučových strojů instalovaných ve společnosti Svoboda Press představuje opravdu velké množství desek. „Volba nového CtP se ukazuje jako správná a my jsme díky ní získali plně záměnný systém přípravy tiskových forem. Díky vysoké přesnosti a zcela identickému systému přitom můžeme dosahovat záměnnosti jednotlivých zařízení i v rámci jedné zakázky. Pokud tak dojde například k poškození jedné desky a je nutné rychle připravit desku novou, je zcela jedno, na jakém zařízení byla původně zakázka připravena. Kombinace desek z obou velkoformátových CtP nám v současnosti nepůsobí vůbec žádné problémy,“ říká Petr Lomberský.

Závěr

Nové CtP v provozu společnosti Svoboda Press nyní nabízí možnost plné záměny s původním zařízením, které bylo pro zpracování velkých formátů v této tiskárně. Bez zájmovosti není ani skutečnost, že záměnná nejsou pouze vlastní CtP, ale zcela identické jsou i linky pro následné zpracování tiskových desek, což je pro tiskárnu důležité zejména v případě, kdy by došlo k jakémukoli poruše v rámci výrobní linky. Aby bylo možné desky operativně zpracovávat, je linka navíc vybavena speciálním transportním stolem, který umožňuje případné manuální zakládání tiskových desek z jiného CtP zařízení.